

SERTIFIKAT KALIBRASI CALIBRATION CERTIFICATE

Identitas Alat

Instrument's Details

Nomor Identifikasi : -
Identification Number
Nama : PRESSURE GAUGE
Name
Pabrik : Fluke
Manufacturer
Tipe / Nomor Seri : 700G30/095969611114
Type / Serial Number
Rentang Ukur / Resolusi : (0-5000.0) psi
Range / Resolution

Nomor SO : A-7538/SO/CAL-V3/IX/26
Nomor Sertifikat : STM/26/12/01122
Certificate number
Halaman : Page 1 of 2
Pages

Identitas Pemilik

Owner Details

Nama : PT. Kereta Api Indonesia (Persero) Divre III - Depo LRT Sumatera Selatan
Name
Alamat : Sungai Kedukan, Kec. Rambutan, Kab. Banyuasin, Sumatera Selatan 30967
Address

SCH-202610-29245-1-1



Sertifikat ini terdiri atas 2 halaman

This certificate comprises of 2 pages

Cikarang, 15 Oktober 2026

Disetujui oleh

Approved by


**SENTRAL SISTEM
CALIBRATION**
PT Sentral Teknologi Managemen

Freesia Vebriyanty

Penyelia

Harap periksa keaslian sertifikat anda di <https://erp.sendigs.com>.

Pindai QR Code untuk tautan unduh sertifikat.

Please Check your certificate autenticity on <https://erp.sendigs.com>.

Scan the QR Code for certificate download link

Tanggal Terima	: 08 Oktober 2026	Nomor Sertifikat	: STM/26/08/01122
<i>Date of acceptance</i>		<i>Certificate number</i>	
Tanggal Kalibrasi	: 09 Oktober 2026	Halaman	: Page 2 of 2
<i>Calibration date</i>		<i>Pages</i>	
Tempat Kalibrasi	: PT SENTRAL TEKNOLOGI MANAGEMEN		
<i>Calibration place</i>			
Kondisi Lingkungan	: Suhu : (23.6 ± 0.9) °C	Kelembaban	: (54 ± 3.1) % rh
<i>Environment condition</i>	<i>Temperature</i>	<i>Humidity</i>	

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

psi

Penunjukan Standar <i>Standard Reading</i> (psi)	Penunjukan Alat <i>Instrument's Reading</i> (psi)	Koreksi <i>Correction</i> (psi)	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i> (psi)
5000.0	4997.5	2.5	±5.0*
4687.5	4684.0	3.5	±5.0*
4062.5	4059.0	3.5	±5.0*
3437.5	3435.0	2.5	±5.0*
2812.5	2810.0	2.5	±5.0*
2187.5	2185.0	2.5	±5.0*
1562.5	1560.0	2.5	±5.0*
937.5	935.0	2.5	±5.0*
312.5	310.0	2.5	±5.0*
0.0	-2.5	2.5	±5.0*

Keterangan/Note :

Standar Kalibrasi/Refference Standard : Deadweight Tester (DWT)

Tertelusur ke SI melalui/Traceable to SI through : LK-070-IDN

Prosedur Kalibrasi/Calibration Procedure : STM/IK-TEKANAN/01 (IUPAC 2002 71-11)

Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% dengan factor cakupan k = 2

The report of measurement's uncertainty is expanded uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor k = 2

Penunjukan Sebenarnya = Penunjukan Alat + Koreksi

Actual Reading = Instrument's Reading + Correction

Hasil yang dilaporkan hanya berlaku untuk barang yang dikalibrasi.

Reported results only applicable to the calibrated item.

Pelaksana Kalibrasi/Calibration Officer : Freesia Vebriyanty (Penyelia)

--- Akhir dari Sertifikat / End of Certificate ---

SUPLEMEN SERTIFIKAT KALIBRASI

Nama Perusahaan : PT. Kereta Api Indonesia (Persero) Divre III - Depo LRT Sumatera Selatan
Alamat : Sungai Kedukan, Kec. Rambutan, Kab. Banyuasin, Sumatera Selatan 30967

Nama Alat : PRESSURE GAUGE
Merk : Fluke
Tipe / Nomor Seri : 700G30 / 095969611114
Nomor Sertifikat : STM/26/08/01122

KETERANGAN MENGENAI KONDISI ALAT UKUR

Berdasarkan hasil kalibrasi, alat ukur menunjukkan koreksi positif sebesar +2,5 psi hingga +3,5 psi pada titik pengukuran yang diuji.

Koreksi tersebut menunjukkan bahwa penunjukan alat lebih rendah daripada penunjukan standar acuan. Penggunaan alat perlu mempertimbangkan nilai koreksi hasil kalibrasi dan batas toleransi pengukuran yang dipersyaratkan.

Berdasarkan hasil kalibrasi, alat ukur menunjukkan koreksi positif sebesar +2,5 psi hingga +3,5 psi pada titik pengukuran yang diuji.

TIPS PENGGUNAAN DAN PERAWATAN ALAT UKUR

- Gunakan alat sesuai petunjuk dalam *instruction manual* dan spesifikasi pabrikan.
Pastikan tekanan yang diberikan tidak melebihi rentang ukur maksimum 5.000 psi.
- Gunakan sambungan dan fitting yang sesuai dengan spesifikasi tekanan alat.
- Periksa kondisi konektor, ulir, dan seal sebelum penggunaan untuk memastikan tidak terdapat kebocoran.
- Hindari benturan, getaran berlebihan, dan paparan suhu di luar batas operasional yang ditentukan pabrikan.
- Pastikan alat tidak mengalami tekanan berlebih atau perubahan tekanan mendadak yang dapat merusak sensor.
- Bersihkan bagian luar alat menggunakan metode yang sesuai dengan petunjuk pabrikan.
- Simpan alat di tempat yang bersih, kering, dan aman setelah digunakan.
- Lakukan kalibrasi secara berkala sesuai kebutuhan penggunaan dan prosedur mutu yang berlaku.

